



JUNTAS DE EXPANSIÓN DE CAUCHO



INDUSTRIA ARGENTINA



PRODUCTOS MARCA TECNOFORM
FABRICADOS POR HAUTEVILLE SRL
EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001



Las juntas de expansión de caucho TECNOFORM están fabricadas con cuerpo tipo barril o con cuerpo tipo ondulado. Absorben cuatro tipos de movimientos: compresión, elongación, deflexión lateral, y deflexión angular.

Además eliminan vibraciones y ruidos provenientes de bombas, u otros equipos. Son aplicables para los siguientes fluidos: agua fría, agua caliente, agua de mar, ácidos débiles, álcalis, aire, líquidos viscosos, etc.

Modelo Tipo Barril

Cuerpo

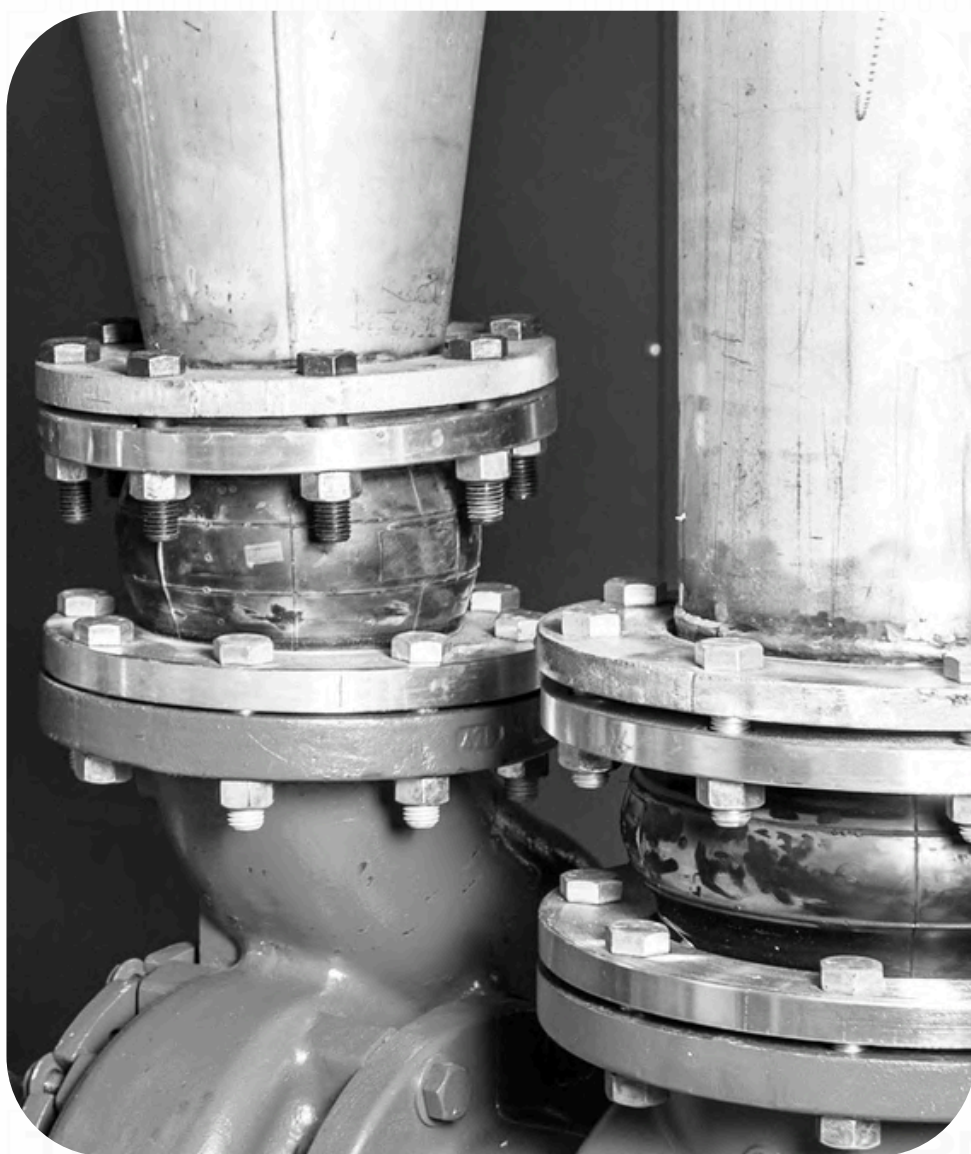
Neopreno

Refuerzo

Tejidos de nylon y alambre de acero

Bridas

Acero galvanizado, perforado según norma ANSI S-150



CARACTERISTICAS

- Cuerpo de caucho que permite grandes movimientos axiales, laterales y angulares en relación con su pequeña longitud de montaje.
- Moldeado de precisión en caucho sintético y nylon.
- Excelente habilidad para absorber vibración y ruido.
- Soportan alta presión.
- Resistentes a la corrosión.
- Fácil de instalar por sus bridas flotantes.

Diámetro nominal	Longitud de montaje (mm)		Recorrido (mm)	Movimientos admisibles desde la posición neutral				Presión máx. de servicio
	Neutral	Min-Max.		Compresión Axial	Extensión Axial	Deflexión Lateral	Deflexión Ang.	
1¼"	152	143-157	140-162	13	9	13	15°	16
1½"	152	143-157	140-162	13	9	13	15°	16
2"	152	143-157	140-162	13	9	13	15°	16
2½"	152	143-157	140-162	13	9	13	15°	16
3"	152	143-157	140-162	13	9	13	15°	16
4"	152	138-159	133-165	19	13	13	15°	16
5"	152	138-159	133-165	19	13	13	15°	16
6"	152	138-159	133-165	19	13	13	15°	16
8"	152	138-159	133-165	19	13	13	15°	16
10"	203	184-211	178-219	25	16	19	15°	16
12"	203	184-211	178-219	25	16	19	15°	16



Modelo Tipo Ondulado

Cuerpo

Neopreno

Refuerzo

Tejidos de nylon

Uniones

Tipo UDH de acero dúctil galvanizado, rosca BSP



Diámetro nominal	Longitud de montaje (mm)		Recorrido (mm)	Movimientos admisibles desde la posición neutral				Presión máx. de servicio
	Neutral	Min-Max.		Compresión Axial	Extensión Axial	Deflexión Lateral	Deflexión Ang.	
1/2"	203	186-206	181-209	22	6	22	25 ^a	10
3/4	203	186-206	181-209	22	6	22	25 ^a	10
1"	203	186-206	181-209	22	6	22	25 ^a	10

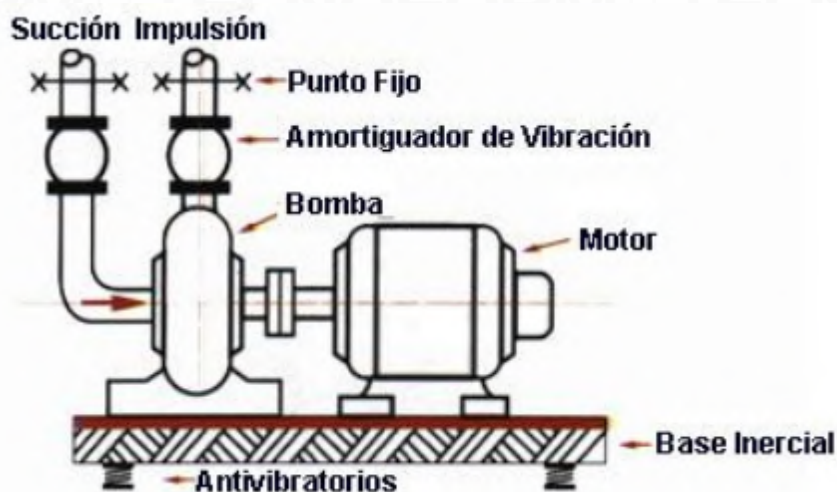
Factor de Corrección por Temperatura

Factor de Corrección presión/temp.	Temperatura de Operación					
	80°C	85°C	90°C	95°C	100°C	105°C
Máxima presión de servicio (x factor)	x1,0	x0,92	x0,83	x0,75	x0,67	x0,60



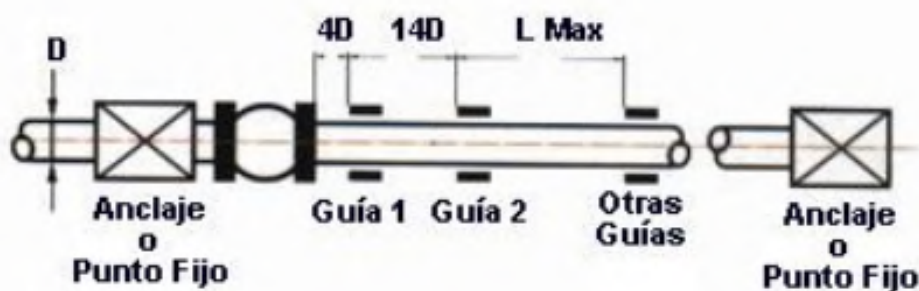
Instalación

- **Para amortiguar vibraciones en bombas**



Siempre debe colocarse la junta de expansión lo más cerca posible a la bomba y fijarse firmemente el otro extremo mediante un anclaje o punto fijo. De esta manera se obtiene un buen funcionamiento y aislamiento de la vibración.

- **Para absorber movimientos en cañerías**



La junta de expansión debe intercalarse en el tramo de cañería de acuerdo al esquema.

Es importante respetar la colocación de los puntos fijos y las guías para un correcto funcionamiento.

Condiciones de operación

- Presión de servicio: 16 Kg/cm²
- Presión de rotura: 60 Kg/cm²
- Temperatura de servicio: -10°C hasta 105°C



+54 11 53655700



ventas@tecnoform.com.ar



www.tecnoform.com.ar



/tecnoform.hauteville



tecnoform & hauteville



/tecnoformsrl



Mariquita Sánchez de Thompson
1134 Loma Hermosa, Buenos Aires